

CÓDIGO DO PROJETO

POSEUR-03-1911-FC-000350

REGIÃO DE INTERVENÇÃO

São Brás de Alportel - Algarve

ENTIDADES BENEFICIÁRIAS

Algar, Valorização e Tratamento de Resíduos Sólidos, S.A. - 85%

DATA DE APROVAÇÃO

13-09-2021

DATA DE INÍCIO

30-04-2022

DATA DE CONCLUSÃO

30-11-2023

CUSTO TOTAL ELEGÍVEL

999.500,00 EUR€

APOIO FINANCEIRO DA UNIÃO EUROPEIA

FEDER/FC – 849.575,00€

DESIGNAÇÃO DO PROJETO

Ampliação da capacidade de valorização de RUB recolhidos seletivamente no TMB de São Brás de Alportel.

OBJETIVOS PRINCIPAIS

A operação proposta visa o aumento da valorização orgânica dos RUB recolhidos seletivamente (4.000 t/ano), através do aproveitamento do potencial de tratamento de biorresíduos, com a ampliação e reformulação da linha de processamento de RUB da unidade de Tratamento Mecânico de São Brás de Alportel (TMB São Brás de Alportel).

Para o aumento de capacidade de linha preconiza-se a alteração de diversos equipamentos da instalação, por outros de capacidade superior e com tecnologia de última geração, como sejam ventiladores de tuneis de compostagem, crivos e prensas, incluindo as respetivas adaptações associadas a estes equipamentos.

Assim, a operação é composta pelas seguintes ações:

- **Ação 1: Aumento capacidade de processamento da linha RUB seletivo** por via de: instalação de uma etapa de trituração à entrada da linha, aumento de capacidade da linha de remoção de lama do digester por via da instalação de “nova” centrífuga e o aumento da capacidade de pré -compostagem, otimização do sistema de comando e controlo da etapa de pré compostagem e instalação de um sistema de comando e controlo integral da instalação
- **Ação 2: Otimização da linha de húmidos:** este investimento tem como objetivo complementar a remoção de contaminantes da linha de húmidos através de instalação de equipamentos de separação mecânica, no caso de um crivo para otimização de sistema de remoção de inertes da solução, um hidroclone para remoção de inertes do interior de biodigestor de RUB, instalação de uma prensa para a minimização de perdas de matéria orgânica nos refugos do tratamento húmido e ainda a aquisição de 1 viatura para gestão de refugos, destinada exclusivamente a fazer face ao aumento da capacidade de processamento de RUBs

OBJETIVOS, ATIVIDADES E RESULTADOS ESPERADOS

A presente operação tem em vista o aumento da capacidade de tratamento instalada e instalação de equipamentos adicionais com vista a maximizar a quantidade de biorresíduos a valorizar, para efeito de cumprimento de metas, não alterando o fim previsto nas intervenções anteriormente financiadas.



Imagem: Viatura de apoio à atividade.

A implementação da operação proposta permitirá aumentar a capacidade, eficiência de tratamento e valorização de matéria orgânica na unidade de tratamento mecânico e biológico, assim como contribuir para tratar adequadamente as quantidades provenientes de recolha seletiva de RUB.

RESUMO DA OPERAÇÃO

A Operação está dividida em duas grandes ações, que se complementam, a saber:

- Ação 1 - Aumento capacidade de processamento da linha RUB seletivo;
- Ação 2 - Otimização da linha de húmidos

A lógica subjacente a esta operação está associada à rentabilização máxima dos sistemas já existentes, melhorando-os, quer através do aumento de capacidade, quer através da substituição por outros equipamentos com maior eficiência. Esta lógica é evidente na substituição dos ventiladores dos tuneis de compostagem, assim como na instalação de outros equipamentos complementares, crivos, prensas e hidrociclones e, as necessárias adaptações associadas a estes equipamentos como sejam a remodelação e recolocação de alguns transportadores e instalação de novas plataformas de apoio.



Imagem: Detalhe do ventilador de um dos tuneis de compostagem



Imagens: Crivo | Ilustra os equipamentos que permitem realizar a operação de remoção de inertes da linha 401.



Imagens: Hidrociclone | Ilustra os equipamentos que permitem o aumento da capacidade do digestor da linha 401.



Imagens: Triturador.